
MBS140

MONOLITYCZNE PŁYTKI PCBN DO OBRÓBKI ŻELIW
I STOPÓW SPIEKANYCH



MBS140

MONOLITYCZNE PŁYTKI PCBN DO WYSOKOWYDAJNEJ OBRÓBK

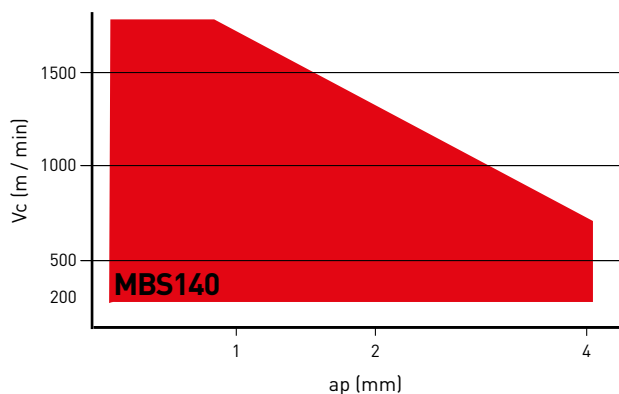
**MONOLITYCZNE PŁYTKI PCBN ZAPEWNIAJĄCE WIĘKSZĄ WYDAJNOŚĆ OBRÓBK ŻELIWI.
DO OBRÓBK SZYBKOWYDAJNEJ PRZY DUŻYCH GŁĘBOKOŚCIACH SKRAWANIA.**

DO WYSOKOWYDAJNEJ OBRÓBK PRZY DUŻYCH GŁĘBOKOŚCIACH SKRAWANIA

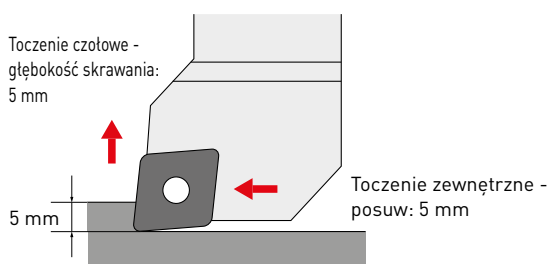
Płytki monolityczne z borazonu (PCBN) umożliwiają obróbkę z dużymi nadatkami. Przeznaczone są nie tylko do szybkościowej i wysokowydajnej obróbk wykańczającej, lecz także do obróbk zgrubnej.

POŁĄCZENIE ODPORNOŚCI NA ŚCIERANIE I UDARNOŚCI

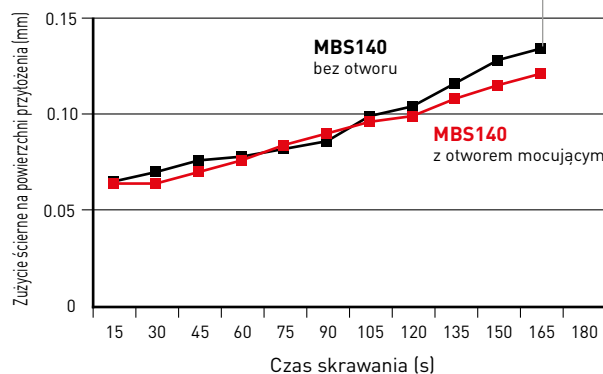
Zastosowanie cząsteczek borazonu i opracowanego specjalnego spoiwa zapewnia wysoką odporność na ścieranie. Dzięki unikatowej, wysokowydajnej technologii spiekania Mitsubishi uzyskuje się wysoką odporność na pękanie.



MONOLITYCZNE PŁYTKI PCBN Z OTWOREM MOCUJĄCYM



Płytką	CNGA120408/CNGN120408
Materiał obrabiany	FC250 (DIN GG25)
Oprawka	Typ z podwójnym mocowaniem
Rodzaj obróbki	Obróbka bez chłodzenia (na sucho)
Vc (m/min)	400
f (mm/obr)	0.05
ap (mm)	5.0

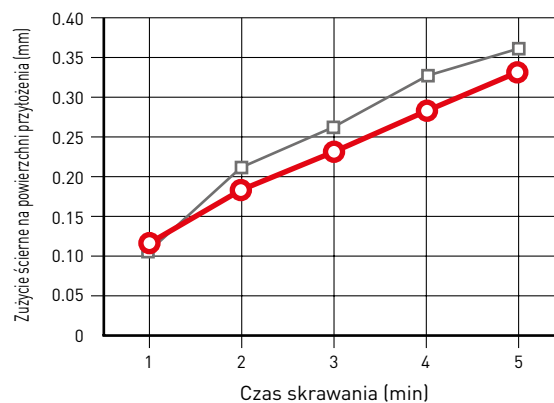


Przy zastosowaniu płytki bez otworu mocującego po 165 s wystąpiły drgania spowodowane dużymi siłami skrawania.

MBS140

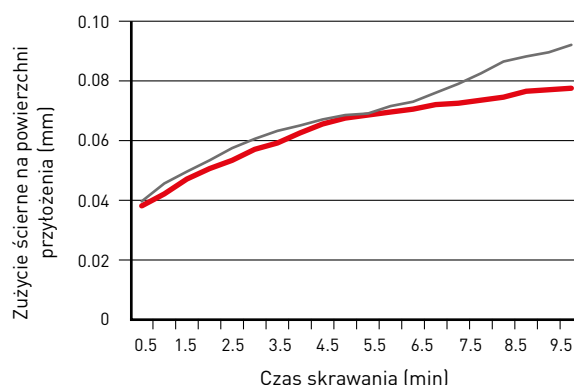
WYDAJNOŚĆ SKRAWANIA

Płytką	SNGN090308
Materiał obrabiany	FC250 (220 – 250HB)
Rodzaj obróbki	Obróbka bez chłodzenia (na sucho)
Vc (m/min)	500
f (mm/obr)	0.25
ap (mm)	0.1



Podczas obróbki ciągłej zużycie ściernie na powierzchni przyłożenia jest równomierne w porównaniu do materiałów konwencjonalnych.

Płytką	CNGA120408
Materiał obrabiany	FC250
Rodzaj obróbki	Obróbka bez chłodzenia (na sucho)
Vc (m/min)	800
f (mm/obr)	0.3
ap (mm)	0.5

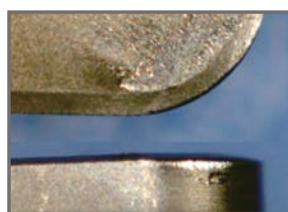


Wyjątkowa odporność zarówno na ścieranie i udarność

Borazon MBS140 charakteryzuje się długą żywotnością i niewielką skłonnością do pęknięcia nawet przy dużej głębokości skrawania.



MBS140



Produkt konwencjonalny

MBS140

PŁYTKI (Z OTWOREM)

Numer zamówieniowy	MBS140	ZEFP	IC	S	RE	D1	Geometria
CNGA120408	★	4	12.7	4.76	0.8	5.16	
CNGA120412	★	4	12.7	4.76	1.2	5.16	
SNGA120408	★	8	12.7	4.76	0.8	5.16	
SNGA120412	★	8	12.7	4.76	1.2	5.16	
TNGA160408	★	6	9.525	4.76	0.8	3.81	
TNGA160412	★	6	9.525	4.76	1.2	3.81	

1/1



MBS140

PŁYTKI

Numer zamówieniowy	MBS140	ZEFP	IC	S	RE	Geometria
CNGN120404	●	4	12.7	4.76	0.4	
CNGN120408	●	4	12.7	4.76	0.8	
CNGN120412	●	4	12.7	4.76	1.2	
DNGN110308	★	4	9.525	3.18	0.8	
DNGN110312	★	4	9.525	3.18	1.2	
SNGN090308	●	8	9.525	3.18	0.8	
SNGN090312	●	8	9.525	3.18	1.2	
SNGN090316	●	8	9.525	3.18	1.6	
SNGN090408	★	8	9.525	4.76	0.8	
SNGN090412	★	8	9.525	4.76	1.2	
SNGN120408	●	8	12.7	4.76	0.8	
SNGN120412	●	8	12.7	4.76	1.2	
SNGN120416	●	8	12.7	4.76	1.6	
TNGN160408	●	6	9.525	4.76	0.8	
TNGN160412	●	6	9.525	4.76	1.2	
TNGN160416	●	6	9.525	4.76	1.6	
RNGN090300	●	—	9.525	3.18	—	
RNGN120300	●	—	12.7	3.18	—	
RNGN120400	●	—	12.7	4.76	—	

1/1



MBS140

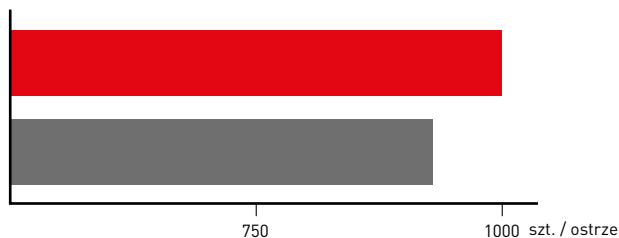
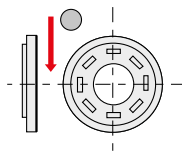
ZALECANE PARAMETRY SKRAWANIA

Material	Typ freza	Vc	f	ap	Rodzaj obróbki
K	Toczenie	300 – 800	- 0.1	- 5.0	Na sucho, na mokro
		Frezowanie	500 – 1100	- 0.15	- 5.0
	Toczenie (zgrubne)	100 – 250	- 0.2	- 5.0	Na sucho, na mokro
	Toczenie	20 – 60	- 0.4	- 3.0	Na sucho, na mokro
	Toczenie	10 – 25	- 0.2	- 5.0	Na sucho, na mokro

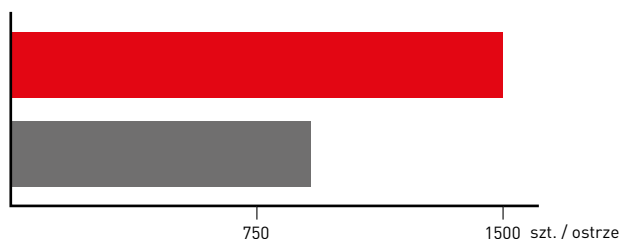
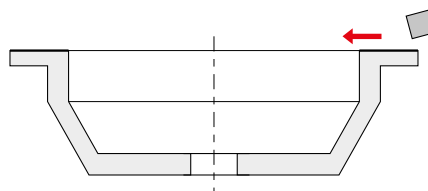
1/1

PRZYKŁADY ZASTOSOWAŃ

Płytki	RNGN120300
Materiał obrabiany	JIS FC250
Rodzaj obróbki	Obróbka na sucho
Vc (m/min)	500
f (mm/obr)	0.3
ap (mm)	3.5
Podzespół	Element sprzęgła
Wyniki	Z powodu dużego zużycia ściernego żywotność konwencjonalnego narzędzia z monolitycznego PCBN wyniosła 900 sztuk. Płytki z MBS140 dają możliwość obróbki do 1000 sztuk detalu.

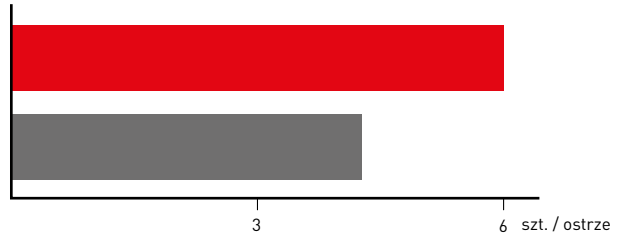
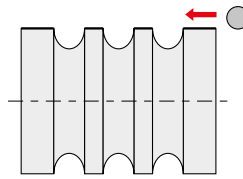


Płytki	SNGN120412
Materiał obrabiany	JIS FC250
Rodzaj obróbki	Obróbka na sucho
Vc (m/min)	700
f (mm/obr)	0.3
ap (mm)	3
Podzespół	Bęben hamulcowy
Wyniki	Z powodu dużego zużycia, żywotność narzędzia z monolitycznego PCBN od innego producenta wynosi 850 sztuk. Płytki z MBS140 dają możliwość obróbki do 1500 sztuk detalu.

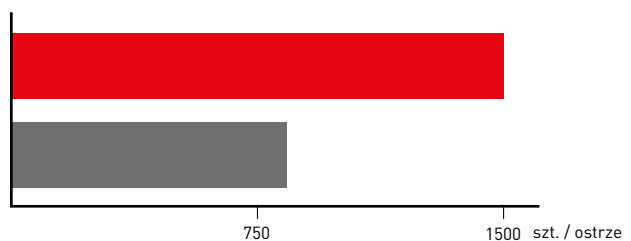
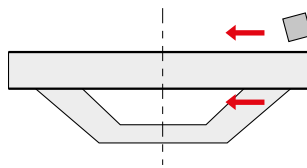


MBS140 – PRZYKŁADY ZASTOSOWAŃ

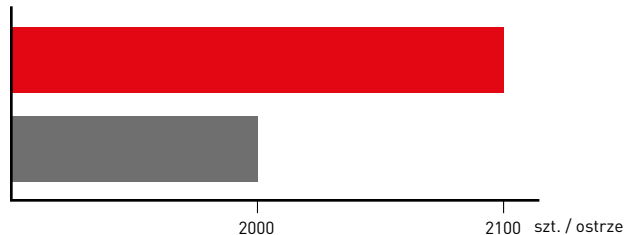
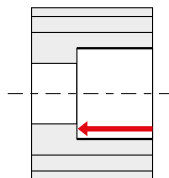
Płytką	RNGN120400
Materiał obrabiany	Węgiel spiekany
Rodzaj obróbki	Obróbka na sucho
Vc (m/min)	15
f (mm/obr)	0.14
ap (mm)	0.1
Podzespół	Rolka z węgla spiekane
Wyniki	Dłuższa żywotność niż jednostronnej płytki PCBN od innego producenta. Ekonomiczna dwustronna płytka z MBS140 obniża koszty narzędzi.



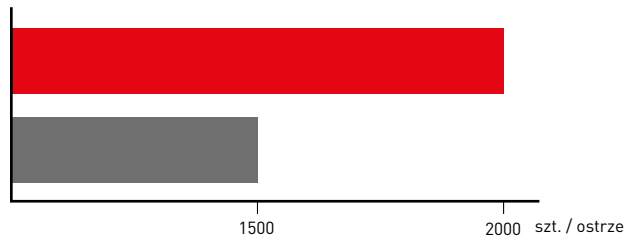
Płytką	SNGN120416
Materiał obrabiany	JIS FC250
Rodzaj obróbki	Obróbka na sucho
Vc (m/min)	700
f (mm/obr)	0.3
ap (mm)	3
Podzespół	Tarcza hamulcowa
Wyniki	Żywotność narzędzia monolitycznego z PCBN pochodzącego od innego producenta wyniosła 800 sztuk. Płytką z MBS140 daje możliwość obróbki do 1500 sztuk detalu.



Płytką	CNGN120404
Materiał obrabiany	HRC55
Rodzaj obróbki	Obróbka na sucho
Vc (m/min)	183
f (mm/obr)	0.356
ap (mm)	5.994
Podzespół	Koło zębate przekładni
Wyniki	Dzięki doskonałej odporności powierzchni przyłożenia na ścieranie wzrasta liczba sztuk obrobionych w przeliczeniu na krawędź skrawającą.



Płytką	CNGN120404
Materiał obrabiany	HRC55
Rodzaj obróbki	Obróbka na sucho
Vc (m/min)	101
f (mm/obr)	0.356
ap (mm)	5.994
Podzespół	Wirnik napędu
Wyniki	Dzięki zwiększeniu prędkości skrawania uzyskano wyższą wydajność.



■ : MBS140 ■ : Gatunek konwencjonalny

GERMANY

MMC HARTMETALL GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

U.K.

MMC HARDMETAL U.K. LTD.
Mitsubishi House . Galena Close . Tamworth . Staffs. B77 4AS
Phone +44 1827 312312
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

SPAIN

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros/Valencia
Phone +34 96 1441711 . Fax +34 96 1443786
Email comercial@mmevalencia.es

FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O
Al. Armii Krajowej 61 . 50-541 Wrocław
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

ITALY

MMC ITALIA S.R.L.
Viale Certosa 144 . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY

MMC HARTMETALL GMBH ALMANYA - İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35530 Bayraklı / İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

www.mmc-carbide.com

DYSTRYBUTOR:

□

□

┌

└